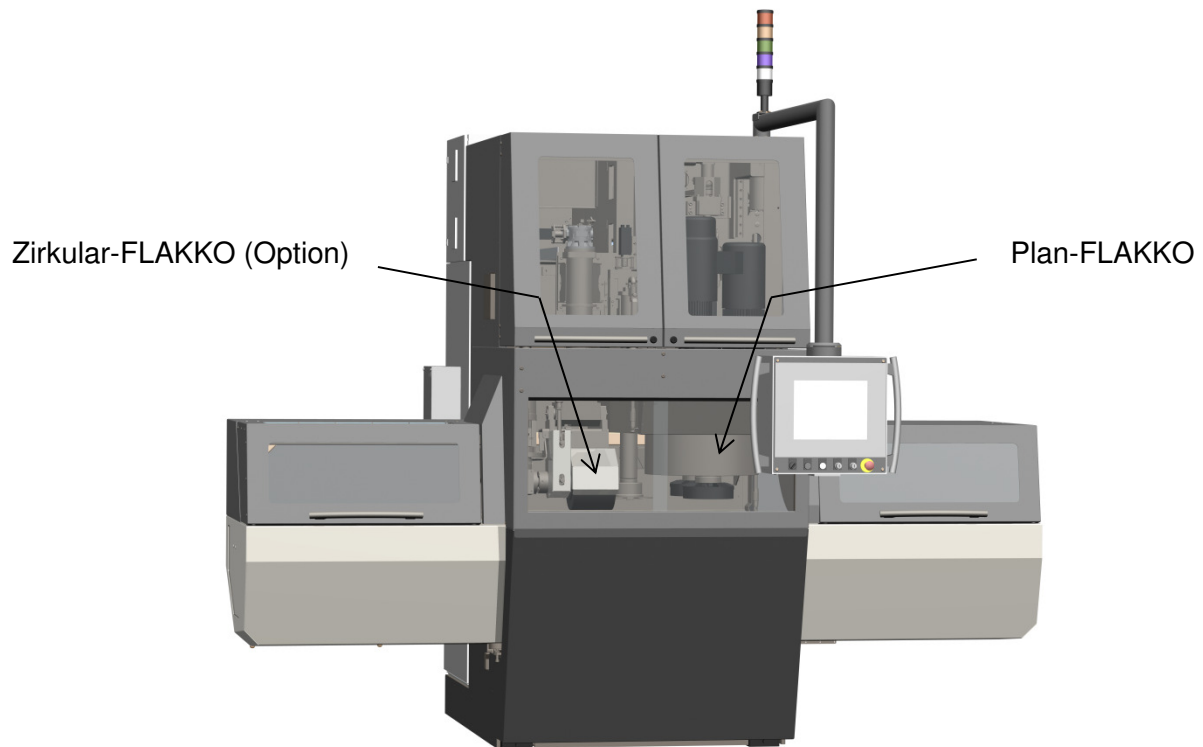
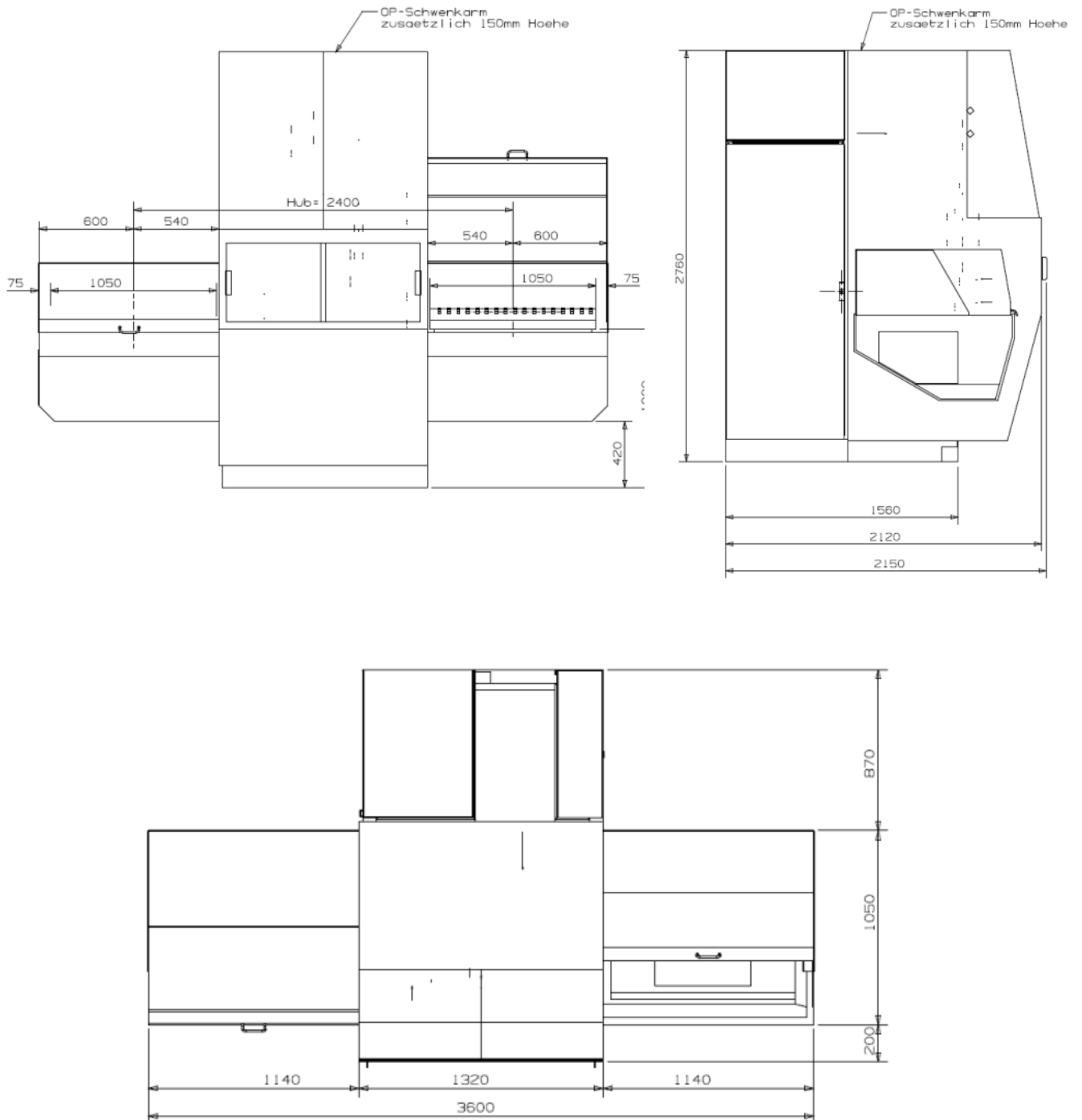


Yellowline FUM



| Technische Angaben | |
|--|----------------------------------|
| Länge | 3400 mm |
| Breite | 1910 mm |
| Höhe | 2530 mm |
| Gewicht | 6000 kg |
| Bearbeitungsleistung | 12 (15) KW |
| Anschlussleistung | ca. 15 (18) KW |
| FLAKKO-Aggregate | 1 |
| Werkzeug pro FLAKKO-Aggregat | 2 |
| Werkzeug-Durchmesser FLAKKO-Aggregat | 230 mm |
| Bearbeitungsbreite | 300 mm |
| Bearbeitungslänge | 1050 mm |
| Max. Werkstückhöhe bei FLAKKO-Aggregat | 370 mm |
| Vorschub | 0.2 – 10.0 m/min |
| Be- & Entlade Art | Manuell oder mit Handling / Rob. |
| Bearbeitungsverfahren | Nass- oder Trocken-Flakkotieren |
| Zirkular-FLAKKO-Aggregat (optional) | 1 |
| Zirkular Werkzeug-Durchmesser | 250 mm |
| Max. Werkstückhöhe bei Zirkular-Aggregat | 300 mm |

Layout



Typisches Einsatzgebiet:

Entgraten und Kantenpräparation von Zerspanungswerkzeugen aller Art mit den entsprechenden Aufnahmen und Drehvorrichtungen, wie z.B. Walzenfräser, Kreissägeblätter bis 500 mm Durchmesser und einer Maximalbreite von 240 mm, Schafffräswerkzeuge, Bohrer, Räumwerkzeuge bis 1050 mm Länge, Wendeplatten mit gleichmässigen oder differenten Kantenformen, Verzahnungstossräder, usw.

Lieferfrist: 8 bis 10 Monate

Versionen:

- Steuerung für Halbautomat: Auf Anfrage
- Steuerung für Vollautomat (TP 15“): Auf Anfrage

Kundenvorteile:

- Modular aufgebaute Kantenpräparations-Maschine für den Werkzeugbereich -> Kunde kann schnell, kostengünstig erste Ergebnisse selber produzieren
- Trotz einfachster Bedienung wird der Kunde schon per eingebautem Laptop-Computer beim FLAKKOTIER - Prozess unterstützt
- Akustik – Emission (AES) unterstütztes Antasten des FLAKKOTIER - Werkzeuges
- Bei manchen Kunden ist die Investition schon in 1-2 Betriebsjahren amortisiert
- Die Maschine lässt sich trocken, optional auch nass betreiben
- Die Maschine hat geringe Betriebs- und Unterhaltskosten
- FLAKKOTIER – Werkzeug Datenbank
- Kunden – Werkstück Datenbank

Kundenanpassungen (Beispielhaft)

- Wahlweise auch mit „Nass“- Ausrüstung
- Werkstückaufnahme an Kundenbedürfnisse angepasst
- Zusätzliches Zirkularaggregat
- Zwei unabhängig voneinander angetriebene Lineartische
- Transporttisch mit Werkstück – Durchbruchöffnung für grosse oder lange Werkstücke
- RFID-Werkzeugüberwachung
- FLAKKO - Aggregat mit programmgesteuerter Spindelhubverstellung
- Prozessmittel Pumpstation mit Nebelabsaugung als Nebenstallanlage
- Mit oder ohne Handling-Zelle von PROFIN
- Staubsauganlage (Trockenbearbeitung)
- Prozessmittel-Filteranlage